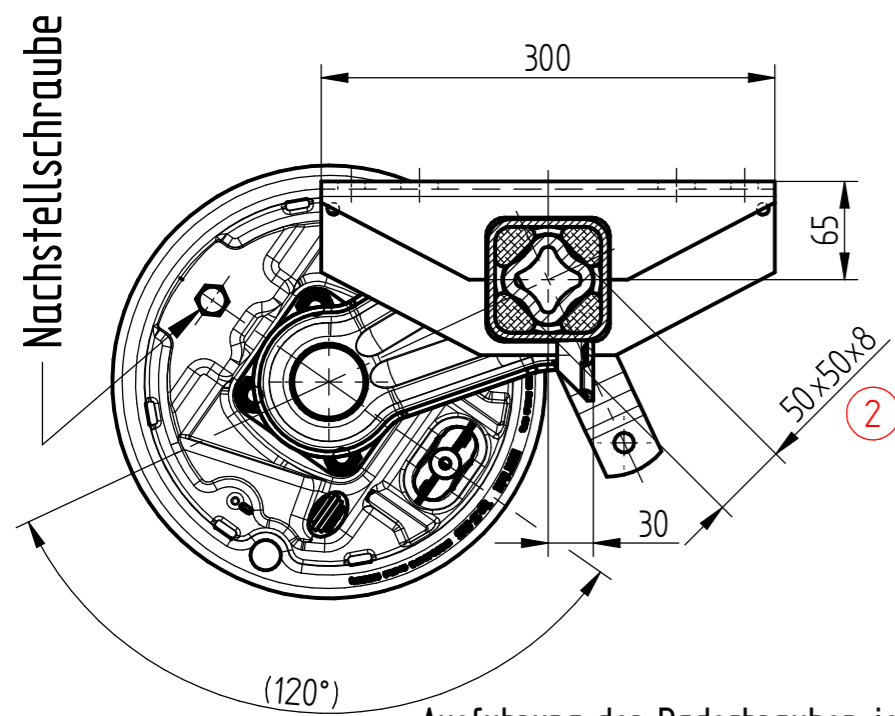
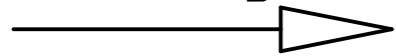
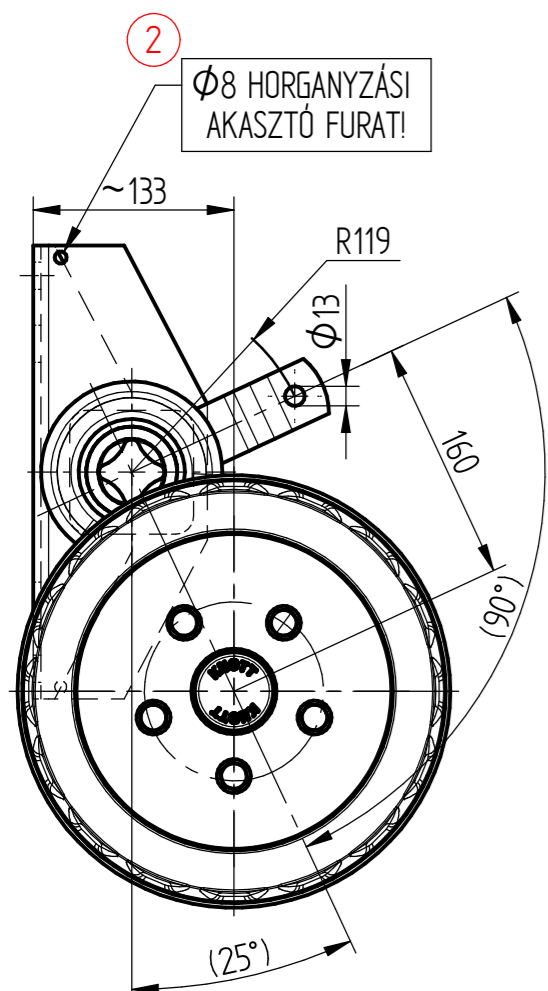


Fahrtrichtung

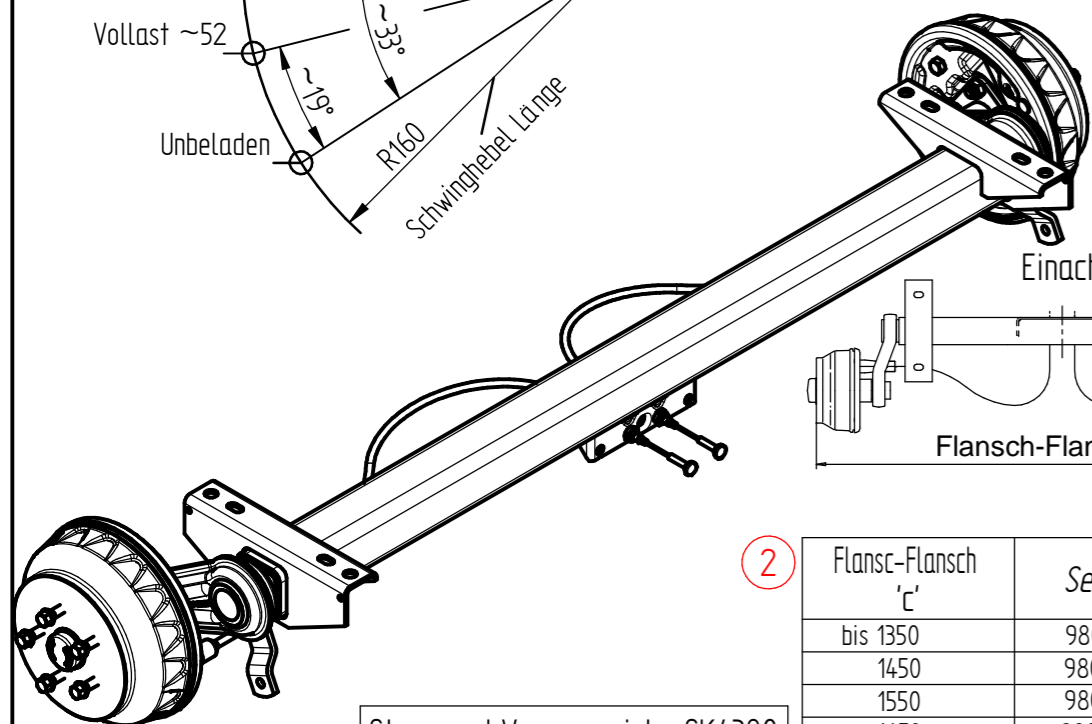
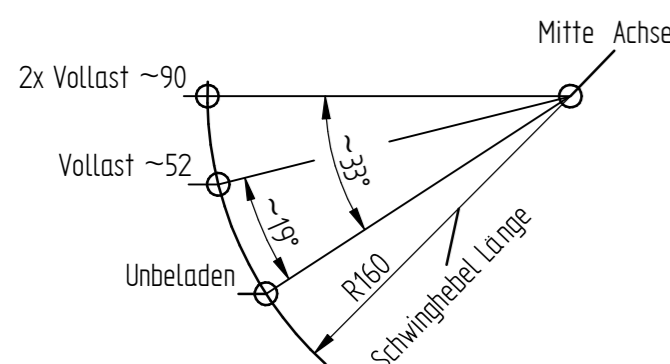


Ausführung der Radschrauben je nach Scheibenrad

- ② Kugelbundschraube M12x1,5
Artikel-Nr.46465.01 (Kugel Ø24)
wahlweise
- Kugelbundschraube M12x1,5
Artikel-Nr.43695.01 (Kugel Ø28)
wahlweise
- Kegelbundschraube M12x1,5
Artikel-Nr.43696-1.01 (Kegel 60°)



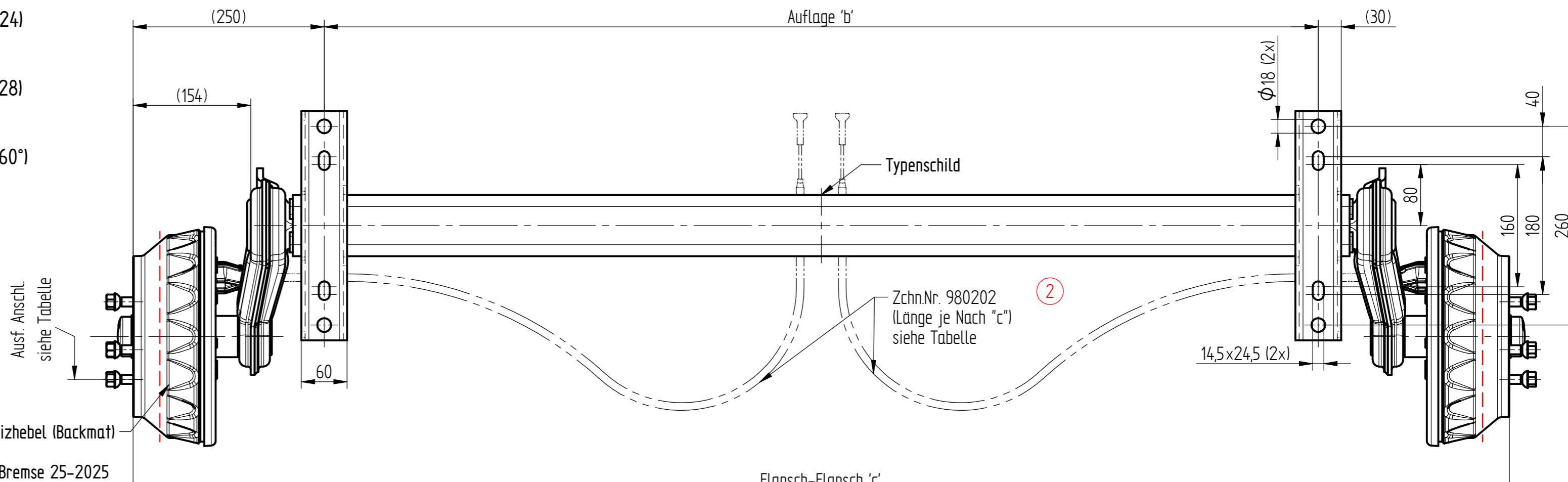
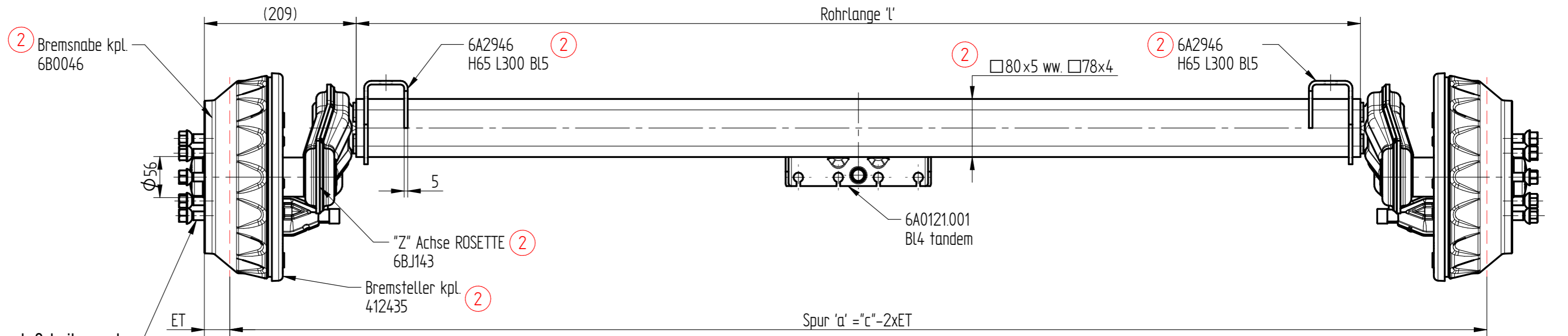
Bremse 250x40 Spreizhebel (Backmat)
Zchn.Nr.: 412435
Typbezeichnung der Bremse 25-2025
EG-Prufprotokoll Nr.: 361-185-81
ECE-Prufprotokoll Nr.: 361-007-94
Achslast max. 1800 kg
bei tandem 2x1750 max. 3500 kg



Flansch-Flansch 'c'	Seilzug vorne	Flansch-Flansch 'c'	Seilzug vorne	Seilzug hinten
bis 1350	980202.03 630/820	bis 1350	980202.03 630/820	980202.13 1130/1320
1450	980202.06 730/920	1450	980202.06 730/920	980202.14 1230/1420
1550	980202.06 730/920	1550	980202.06 730/920	980202.14 1230/1420
1650	980202.07 830/1020	1650	980202.07 830/1020	980202.14 1230/1420
1750	980202.07 830/1020	1750	980202.07 830/1020	980202.14 1230/1420
1850	980202.11 1030/1220	1850	980202.11 1030/1220	980202.16 1430/1620
1950	980202.11 1030/1220	1950	980202.11 1030/1220	980202.16 1430/1620
2050	980202.11 1030/1220	2050	980202.11 1030/1220	980202.16 1430/1620
2150	980202.11 1030/1220	2150	980202.11 1030/1220	980202.17 1530/1720
2250	980202.14 1230/1420	2250	980202.14 1230/1420	980202.17 1530/1720
2350	980202.14 1230/1420	2350	980202.14 1230/1420	980202.17 1530/1720

② Sturz und Vorspur siehe SK4380
Camber and Toe-in see SK4380
Dőlés-összetartás lásd SK4380

② Schweißvorschrift (MAG) siehe SK70101D
WELDING INSTRUCTION (MAG) see SK70101D
Hegesztési előírás (MAG) lásd SK70101D



ET 26 - 35 mm
Zul.Achslast: 1500 - 1800 kg
Zul.Geschwindigkeit: über 25 km/h

Kundennummer	Typ.	Herstellernummer	"c"	"b"	"l"	Anschluss
26074	VGB18-MV	6AA087.001	1800	1300	1382	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5
	VGB18-MV	6AA087.002	1850	1350	1432	"C" Ø112x5 ku. M12x1,5

CAD-Software Solid-Edge	Wärmebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflächenbehandlung FINISH	Allgemeintoleranzen für Mass, Form und Lage ohne Toleranzangabe nach:	Tolerances unless otherwise specified, for form and position as per:	Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFY.Nr. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND	DIN ISO 13715	bearb. Flächen therm. Schneiden Schweißkonstr. Schweißnaht-Qual.	ISO 2768 mK ISO 9013-342 ISO 13920 BF ISO 5817 D	machined surfaces thermal cut welded construction welding quality	WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.
Gewicht WEIGHT	72,719 kg 6AA087.001	Holzzeug SEMI-FINISHED PRODUCT	Gezeichnet DRAWN	Gepueft CHECKED	Rohteil-Nr. ROUGH-No.
ISO-Methode	Datum DATE	Name	2009.01.19	2009.05.08	6AA087
Index-REF.	Aend. No. MODIFY. No.	Datum DATE	Tóth Balázs Vas Dénes		Artikel-Nr. ART.No.
			J Farago		SEE TABLE
			1:5		Gummifederachse MV Rubber compression axle MV VGB15-18MV 25°/160 250
			KNOTT AUTOMOBILS KFT.		Blatt SHEET
					1 1
					Blattformat SHEET SIZE
					A2